

Kurzgutachten zur Bachelorarbeit
(gem. § 7 BA-Curriculum 2017)

Name:	Matrikel.:
Titel der Arbeit:	
eingereicht im WS 20../SS20.. im Bachelorseminar (LV-Nummer:641 ...):	
..... Datum / Unterschrift Seminarleiter/in Beurteilung
Beurteilungsschlüssel: sehr gut (1); gut (2); befriedigend (3); genügend (4); nicht genügend (5)	

Beurteilung im Detail:

Fragestellung und Theoriebezug:

Methodische Umsetzung:

Argumentation und Ergebnis:

Sprache, Ausdruck, Stil:

Zitation und Formalia:

Gesamteindruck: